



acniti LLC
1-2-9 Nyoidani
Minoh Osaka
〒562-0011
Japan

acniti

agrigalf

Generador de nanoburbujas para mejorar la calidad del agua de riego en invernaderos, horticultura y agricultura para raíces más saludables, crecimiento vigoroso y mayor rendimiento.



agrigalf

agrigalf generador nanoburbujas

- ✓ El diseño híbrido aumenta los niveles de oxígeno disuelto y genera burbujas ultrafinas.
- ✓ El control optimizado suprime el aumento de temperatura y reduce el consumo de energía.
- ✓ Mejorar el rendimiento de las fábricas de plantas, la agricultura urbana o las operaciones de cultivo de la ciudad.
- ✓ Unidades más grandes disponibles para las compañías de invernaderos de horticultura.
- ✓ Adecuado para la aireación de RAS y tanques de peces (sistema de recirculación de la acuicultura).
- ✓ agriGaLF requiere un compresor o para mejores resultados un concentrador de oxígeno.

El agriGaLF utiliza una tecnología híbrida para la optimización de oxígeno disuelto y la producción de burbujas ultra-fino. Alta niveles de oxígeno disuelto en la agua de riego, aceleró el crecimiento de raíces de las plantas y activa microorganismos en la zona de la raíz.

El agriGaLF está disponible en varios tamaños, la unidad más pequeña es de 1,5 m³ / h, 6 m³ / h y el más grande es de 12 m³ / h. Hay una opción para comprar agriGaLF sin bomba, en este caso, el usuario tiene que añadir la bomba localmente. La mejor manera de operar el agriGaLF es recircular el agua en el tanque de almacenamiento del día, no es recomendable utilizar la línea agriGaLF con la unidad de dosificación. El agriGaLF está equipada con un PLC para el funcionamiento autónomo, pero el PLC se puede conectar fácilmente a cualquier computadora de clima en un invernadero.

agriGaLF funciona mejor en combinación con un concentrador de oxígeno. Alternativamente, un compresor se puede utilizar por la provisión de gas a la unidad. Un compresor suministra un poco menos de 20% de oxígeno, mientras que un concentrador suministra 95% de oxígeno. Esto hace que la agriGaLF 5 veces más eficiente. Desde el punto de vista del uso de la electricidad es más económico de mantener la unidad en un concentrador de oxígeno. Las unidades agriGaLF más pequeñas tienen un compresor de aire a bordo y las unidades más grandes tienen que haber el compresor añadido localmente cuando optes por un compresor de aire en lugar de un concentrador de oxígeno.

agrigalf 15 especificaciones

	Descripción	Métrico	Imperial
1	Nombre del modelo	agriGaLF 15 especificaciones	agriGaLF 15 especificaciones
2	Número de modelo	FZ1G-15	FZ1G-15
	Líquido	Métrico	Imperial
3	Flujo / minuto	25 Litro	6.6 Galón
4	Flujo / hora	1.5 M3	53.0 CF
5	temperatura mínima del agua	0 °C	32 °F
6	temperatura máxima del agua	50 °C	122 °F
7	Disponibilidad y tamaño del colador	Si 400 µm	Si 400 µm
8	Filtro (s) de entrada recomendado (s)	Serie de filtros de entrada para bombas pequeñas	Serie de filtros de entrada para bombas pequeñas
	Ambiente	Métrico	Imperial
9	Mínimo de temperatura ambiente	0 °C	32 °F
10	Temperatura ambiente máxima	40 °C	104 °F
11	Humedad relativa mínima	45 %	45 %
12	Humedad relativa máxima	85 %	85 %
	Gas	Métrico	Imperial
13	Flujo / minuto	1.0 Litro	0.3 Galón
14	Flujo / hora	60 Litro	16 Galón
15	Presión	130 kPA	19 PSI

Gas		Métrico	Imperial
16	Calidad del gas	Ningún gas corrosivo! puede usar Oxígeno, Dióxido de Carbono, Nitrógeno o Aire Ambiente	Ningún gas corrosivo! puede usar Oxígeno, Dióxido de Carbono, Nitrógeno o Aire Ambiente
17	Observación de gas	Tiempo de consumo de gas 3 segundos / 2 minutos.	Tiempo de consumo de gas 3 segundos / 2 minutos.
Eléctrico		Métrico	Imperial
18	Fase unitaria Ø tensión	1 Ø 110 ~ 120 VCA o 1 Ø 200 ~ 230 VCA	1 Ø 110 ~ 120 VCA o 1 Ø 200 ~ 230 VCA
19	Consumo de energía de la unidad	1000 vatios	1000 vatios
20	Partes húmedas	PP	PP
21	Modelo de bomba		
22	Bomba fase Ø tensión	1 Ø 100 VAC / 1 Ø 200 VAC	1 Ø 100 VAC / 1 Ø 200 VAC
23	Motor de bomba 50Hz	170 Vatio	0.2 hp
24	Motor de bomba 60Hz	265 Vatio	0.4 hp
25	Cabezal de bomba 50Hz	15 Metro	49 pie
26	Cabezal de bomba 60Hz	21 Metro	69 pie
27	Fase de bomba Ø voltaje 60Hz	1 Ø 100 VCA / 1 Ø 200 VCA	1 Ø 100 VCA / 1 Ø 200 VCA
28	Método de succión de bomba	Bomba de accionamiento magnético en espiral	Bomba de accionamiento magnético en espiral
29	Ajuste de la presión de la bomba	manual a través de la válvula	manual a través de la válvula
30	Control	Control de PLC	Control de PLC
Conexiones		Métrico	Imperial
31	entrada de agua		
32	salida de agua		

Conexiones	Métrico	Imperial
33 Salida de Gas		
Dimensiones y peso	Métrico	Imperial
34 Dim. (an)x(pr)x(al)	550 x 420 x 610 mm	21.7 x 16.5 x 24.0 pulgada
35 peso	69 Kg	152.1 libras
36 Dimensiones de envío (ancho) x (largo) x (alto)	104 x 96 x 104 cm	41 x 38 x 41 pulgada
37 Peso de envío	107 Kg	236 libras

agrigalf 60 especificaciones

	Descripción	Métrico	Imperial
1	Nombre del modelo	agriGaLF 60 especificaciones	agriGaLF 60 especificaciones
2	Número de modelo	FZ1G-60	FZ1G-60
	Líquido	Métrico	Imperial
3	Flujo / minuto	100 Litro	26 Galón
4	Flujo / hora	6.0 M3	211.9 CF
5	temperatura mínima del agua	0 °C	32 °F
6	temperatura máxima del agua	50 °C	122 °F
7	Disponibilidad y tamaño del colador	Si 400 µm	Si 400 µm
8	Filtro (s) de entrada recomendado (s)	Filtro de entrada de la bomba mediana	Filtro de entrada de la bomba mediana
	Ambiente	Métrico	Imperial
9	Mínimo de temperatura ambiente	0 °C	32 °F
10	Temperatura ambiente máxima	40 °C	104 °F
11	Humedad relativa mínima	45 %	45 %
12	Humedad relativa máxima	85 %	85 %
	Gas	Métrico	Imperial
13	Flujo / minuto	4.0 Litro	1.1 Galón
14	Flujo / hora	240 Litro	63 Galón
15	Presión	130 kPA	19 PSI
16	Calidad del gas		

Gas		Métrico	Imperial
17	Observación de gas	Tiempo de consumo de gas 3 segundos / 2 minutos.	Tiempo de consumo de gas 3 segundos / 2 minutos.
Eléctrico		Métrico	Imperial
18	Fase unitaria Ø tensión	3 Ø 200 ~ 240 VCA	3 Ø 200 ~ 240 VCA
19	Consumo de energía de la unidad	2000 vatios	2000 vatios
20	Partes húmedas		
21	Modelo de bomba	Ningún gas corrosivo! puede usar Oxígeno, Dióxido de Carbono, Nitrógeno o Aire Ambiente	Ningún gas corrosivo! puede usar Oxígeno, Dióxido de Carbono, Nitrógeno o Aire Ambiente
22	Bomba fase Ø tensión		
23	Fase de bomba Ø voltaje 60Hz		
24	Ajuste de la presión de la bomba		
25	Control		
Conexiones		Métrico	Imperial
26	entrada de agua		
27	salida de agua		
28	Salida de Gas		

agrigalf 120 especificaciones

	Descripción	Métrico	Imperial
1	Nombre del modelo	agriGaLF 120 especificaciones	agriGaLF 120 especificaciones
2	Número de modelo	FZ1G-120	FZ1G-120
	Líquido	Métrico	Imperial
3	Flujo / minuto	200 Litro	53 Galón
4	Flujo / hora	12 M3	424 CF
5	temperatura mínima del agua	0 °C	32 °F
6	temperatura máxima del agua	45 °C	113 °F
7	Disponibilidad y tamaño del colador	Si 400 µm	Si 400 µm
8	Filtro (s) de entrada recomendado (s)	Filtro de entrada de la bomba mediana	Filtro de entrada de la bomba mediana
	Ambiente	Métrico	Imperial
9	Mínimo de temperatura ambiente	0 °C	32 °F
10	Temperatura ambiente máxima	40 °C	104 °F
11	Humedad relativa mínima	45 %	45 %
12	Humedad relativa máxima	85 %	85 %
	Gas	Métrico	Imperial
13	Flujo / minuto	8.0 Litro	2.1 Galón
14	Flujo / hora	480 Litro	127 Galón
15	Presión	130 kPA	19 PSI

Gas		Métrico	Imperial
16	Calidad del gas	Ningún gas corrosivo! puede usar Oxígeno, Dióxido de Carbono, Nitrógeno o Aire Ambiente	Ningún gas corrosivo! puede usar Oxígeno, Dióxido de Carbono, Nitrógeno o Aire Ambiente
17	Observación de gas	Tiempo de consumo de gas 3 segundos / 2 minutos.	Tiempo de consumo de gas 3 segundos / 2 minutos.
Eléctrico		Métrico	Imperial
18	Fase unitaria Ø tensión	3 Ø 200 ~ 240 VCA	3 Ø 200 ~ 240 VCA
19	Consumo de energía de la unidad	3000 vatios	3000 vatios
20	Partes húmedas		
21	Modelo de bomba		
22	Bomba fase Ø tensión		
23	Fase de bomba Ø voltaje 60Hz		
24	Ajuste de la presión de la bomba		
25	Control		
Conexiones		Métrico	Imperial
26	entrada de agua		
27	salida de agua		
28	Salida de Gas		