



**acniti LLC**  
1-2-9 Nyoidani  
Minoh Osaka  
〒562-0011  
Japon

**acniti**

## **agrigalf**

Générateur de nanobulles pour améliorer la qualité de l'eau d'irrigation dans les serres, l'horticulture et l'agriculture pour des racines plus saines, une croissance vigoureuse et un rendement accru.



## agrigalf

### agrigalf générateur de nanobulles

- ✓ La conception hybride augmente à la fois les niveaux d'oxygène dissous et génère des nanobulles.
- ✓ Le contrôle optimisé empêche l'augmentation de la température et réduit la consommation d'énergie.
- ✓ Améliorer les performances des usines végétales, de l'agriculture urbaine ou des exploitations agricoles urbaines.
- ✓ Unités plus grandes disponibles pour les entreprises de serres horticoles.
- ✓ Convient pour l'aération des RAS et des aquariums (Système d'Aquaculture en Recirculation).
- ✓ L'agriGaLF nécessite un compresseur ou, pour de meilleurs résultats, un concentrateur d'oxygène.

L'agriGaLF utilise une technologie hybride pour l'optimisation de la production d'oxygène dissous et de bulles ultrafines. Des niveaux élevés d'oxygène dissous dans l'eau d'irrigation accélèrent la croissance des racines des plantes et activent les micro-organismes dans la zone racinaire.

L'agriGaLF est disponible en différentes tailles, la plus petite unité a une production de 1,5 m<sup>3</sup>/h, la seconde plus petite de 6 m<sup>3</sup>/h et l'unité de la plus grande taille a une production de 12 m<sup>3</sup>/h. Il existe une option pour acheter l'agriGaLF sans pompe. Dans ce cas, la pompe doit être ajoutée et installée localement. La meilleure façon de faire fonctionner l'agriGaLF est de faire recirculer l'eau dans le réservoir de stockage journalier, il n'est pas recommandé d'utiliser l'agriGaLF en une même ligne avec l'unité de dosage. L'agriGaLF est équipé d'un PLC pour un fonctionnement autonome, mais le PLC peut facilement être connecté à n'importe quel ordinateur climatique dans une serre.

L'agriGaLF fonctionne mieux en combinaison avec un concentrateur d'oxygène. Alternativement, un compresseur peut être utilisé pour fournir du gaz à l'unité. Un compresseur fournit un peu moins de 20 % d'oxygène tandis qu'un concentrateur d'oxygène fournit 95 % d'oxygène. Ceci rend l'unité jusqu'à 5 fois plus efficace. Du point de vue de la consommation d'électricité, il est plus économique de faire fonctionner l'unité sur un concentrateur d'oxygène. Les plus petites unités agriGaLF ont un compresseur intégré. Pour les unités plus grandes, le compresseur doit être acheté localement si un compresseur est sélectionné à la place d'un concentrateur d'oxygène.

## spécifications agrigalf 15

Description		Système Métrique	Système impérial
1	Nom du modèle	Spécifications agriGaLF 15	Spécifications agriGaLF 15
2	Numéro de modèle	FZ1G-15	FZ1G-15
Liquide		Système Métrique	Système impérial
3	Débit / minute	25 Litre	6.6 Gallon
4	Débit / heure	1.5 M3	53.0 CF
5	température minimale de l'eau	0 °C	32 °F
6	température maximale de l'eau	50 °C	122 °F
7	Disponibilité et taille de la crépine	Oui, 400 µm	Oui, 400 µm
8	Filtre(s) d'entrée recommandé(s)	Série de petits filtres d'entrée de pompe	Série de petits filtres d'entrée de pompe
Ambiant		Système Métrique	Système impérial
9	Température ambiante minimale	0 °C	32 °F
10	Température ambiante maximale	40 °C	104 °F
11	Humidité relative minimale	45 %	45 %
12	Humidité relative maximale	85 %	85 %
Gaz		Système Métrique	Système impérial
13	Débit / minute	1.0 Litre	0.3 Gallon
14	Débit / heure	60 Litre	16 Gallon
15	Pression	130 kPa	19 PSI

Gaz		Système Métrique	Système impérial
16	Qualité du gaz	Ne pas utiliser de gaz corrosifs. L'utilisation d'oxygène, de dioxyde de carbone, d'azote ou d'air ambiant est autorisée.	Ne pas utiliser de gaz corrosifs. L'utilisation d'oxygène, de dioxyde de carbone, d'azote ou d'air ambiant est autorisée.
17	Remarque gaz	Temps d'admission de gaz 3 secondes par 2 minutes	Temps d'admission de gaz 3 secondes par 2 minutes
Electrique		Système Métrique	Système impérial
18	Tension phase Ø unité	1 Ø 110 ~ 120 VCA ou 1 Ø 200 ~ 230 VCA	1 Ø 110 ~ 120 VCA ou 1 Ø 200 ~ 230 VCA
19	Consommation électrique de l'unité	1000 watts	1000 watts
20	Parties humides	PP	PP
21	modelo de bomba		
22	Phase de pompe Ø tension	1 Ø 100 VAC / 1 Ø 200 VAC	1 Ø 100 VAC / 1 Ø 200 VAC
23	Moteur de pompe 50Hz	170 Watt	0.2 ch
24	Moteur de pompe 60Hz	265 Watt	0.4 ch
25	Tête de pompe 50Hz	15 Mètre	49 pied
26	Tête de pompe 60Hz	21 Mètre	69 pied
27	Phase de pompe Ø tension 60Hz	1 Ø 100 VCA / 1 Ø 200 VCA	1 Ø 100 VCA / 1 Ø 200 VCA
28	Méthode d'aspiration de la pompe	Pompe à entraînement magnétique en spirale	Pompe à entraînement magnétique en spirale
29	Réglage de la pression de la pompe	Manuel par valve	Manuel par valve
30	Contrôle	Contrôle par automate programmable industriel	Contrôle par automate programmable industriel
Connexions		Système Métrique	Système impérial
31	arrivée d'eau		
32	sortie d'eau		

Connexions		Système Métrique	Système impérial
33	Arrivée de gaz		
Dimensions et poids		Système Métrique	Système impérial
34	Dim. (l) x (p) x (h)	550 x 420 x 610 mm	21.7 x 16.5 x 24.0 pouce
35	poids	69 kg	152.1 livres
36	Dimensions d'expédition (l)x(p)x(h)	104 x 96 x 104 cm	41 x 38 x 41 pouce
37	Poids de livraison	107 kg	236 livres

## spécifications agrigalf 60

Description		Système Métrique	Système impérial
1	Nom du modèle	Spécifications agriGaLF 60	Spécifications agriGaLF 60
2	Numéro de modèle	FZ1G-60	FZ1G-60
Liquide		Système Métrique	Système impérial
3	Débit / minute	100 Litre	26 Gallon
4	Débit / heure	6.0 M3	211.9 CF
5	température minimale de l'eau	0 °C	32 °F
6	température maximale de l'eau	50 °C	122 °F
7	Disponibilité et taille de la crépine	Oui, 400 µm	Oui, 400 µm
8	Filtre(s) d'entrée recommandé(s)	Série de filtres à l'entrée des pompes à fluide	Série de filtres à l'entrée des pompes à fluide
Ambiant		Système Métrique	Système impérial
9	Température ambiante minimale	0 °C	32 °F
10	Température ambiante maximale	40 °C	104 °F
11	Humidité relative minimale	45 %	45 %
12	Humidité relative maximale	85 %	85 %
Gaz		Système Métrique	Système impérial
13	Débit / minute	4.0 Litre	1.1 Gallon
14	Débit / heure	240 Litre	63 Gallon
15	Pression	130 kPa	19 PSI
16	Qualité du gaz		

<b>Gaz</b>		<b>Système Métrique</b>	<b>Système impérial</b>
17	Remarque gaz	Temps d'admission de gaz 3 secondes par 2 minutes	Temps d'admission de gaz 3 secondes par 2 minutes
<b>Electrique</b>		<b>Système Métrique</b>	<b>Système impérial</b>
18	Tension phase Ø unité	3 Ø 200 ~ 240 VCA	3 Ø 200 ~ 240 VCA
19	Consommation électrique de l'unité	2000 watts	2000 watts
20	Parties humides		
21	modelo de bomba	Aucun gaz corrosif. Autorisé : oxygène, dioxyde de carbone, azote ou air ambiant	Aucun gaz corrosif. Autorisé : oxygène, dioxyde de carbone, azote ou air ambiant
22	Phase de pompe Ø tension		
23	Phase de pompe Ø tension 60Hz		
24	Réglage de la pression de la pompe		
25	Contrôle		
<b>Connexions</b>		<b>Système Métrique</b>	<b>Système impérial</b>
26	arrivée d'eau		
27	sortie d'eau		
28	Arrivée de gaz		



## spécifications agrigalf 120

Description		Système Métrique	Système impérial
1	Nom du modèle	Spécifications agriGaLF 120	Spécifications agriGaLF 120
2	Numéro de modèle	FZ1G-120	FZ1G-120
Liquide		Système Métrique	Système impérial
3	Débit / minute	200 Litre	53 Gallon
4	Débit / heure	12 M3	424 CF
5	température minimale de l'eau	0 °C	32 °F
6	température maximale de l'eau	45 °C	113 °F
7	Disponibilité et taille de la crépine	Oui, 400 µm	Oui, 400 µm
8	Filtre(s) d'entrée recommandé(s)	Série de filtres à l'entrée des pompes à fluide	Série de filtres à l'entrée des pompes à fluide
Ambiant		Système Métrique	Système impérial
9	Température ambiante minimale	0 °C	32 °F
10	Température ambiante maximale	40 °C	104 °F
11	Humidité relative minimale	45 %	45 %
12	Humidité relative maximale	85 %	85 %
Gaz		Système Métrique	Système impérial
13	Débit / minute	8.0 Litre	2.1 Gallon
14	Débit / heure	480 Litre	127 Gallon
15	Pression	130 kPa	19 PSI

Gaz		Système Métrique	Système impérial
16	Qualité du gaz	Ne pas utiliser de gaz corrosifs. L'utilisation d'oxygène, de dioxyde de carbone, d'azote ou d'air ambiant est autorisée.	Ne pas utiliser de gaz corrosifs. L'utilisation d'oxygène, de dioxyde de carbone, d'azote ou d'air ambiant est autorisée.
17	Remarque gaz	Temps d'admission de gaz 3 secondes par 2 minutes	Temps d'admission de gaz 3 secondes par 2 minutes
Electrique		Système Métrique	Système impérial
18	Tension phase Ø unité	3 Ø 200 ~ 240 VCA	3 Ø 200 ~ 240 VCA
19	Consommation électrique de l'unité	3000 watts	3000 watts
20	Parties humides		
21	modelo de bomba		
22	Phase de pompe Ø tension		
23	Phase de pompe Ø tension 60Hz		
24	Réglage de la pression de la pompe		
25	Contrôle		
Connexions		Système Métrique	Système impérial
26	arrivée d'eau		
27	sortie d'eau		
28	Arrivée de gaz		