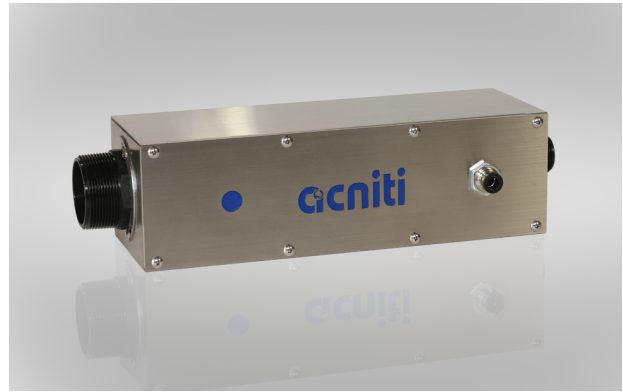


acniti LLC
1-2-9 Nyoidani
Minoh Osaka
〒562-0011
Japon

acniti

turbiti mélangeur de nanobulles

Le générateur de nanobulles turbiti est un bourreau du travail de première classe. Turbiti peut être placé dans les environnements les plus exigeants. Le générateur de nanobulles nécessite une pompe à faible hauteur de refoulement, il est donc efficace en termes de consommation d'énergie. Combiné avec les avantages d'un mélangeur statique, acniti a mis en œuvre sa technologie exclusive de flux tourbillonnant (Swirl Flow) pour générer des nanobulles de manière efficace et efficace. La série turbiti OEM donne aux concessionnaires et partenaires la possibilité d'intégrer le turbiti dans leur propre équipement. Le concept turbiti vous offre une solution de nanobulles sans souci.



turbiti mélangeur de nanobulles

turbiti mélangeur de nanobulles

- ✓ facile à installer
- ✓ prêt à être connecté à de nombreuses pompes standard différentes
- ✓ version d'eau salée utilisée efficacement dans les applications océaniques et d'eau salée
- ✓ aération de lacs et d'étangs contaminés par les algues
- ✓ aération d'eaux usées par nanobulles
- ✓ pisciculture
- ✓ production agricole
- ✓ eau potable à nanobulles pour animaux, poules, cochons, vaches
- ✓ Turbiti produit des milliards de nanobulles

cheval de trait de nanobulles

Le générateur de nanobulles turbiti est un générateur de bulles ultrafines de première classe. Il peut être placé dans des environnements difficiles. Le turbiti n'a pas de pièces mobiles, ce qui rend donc son entretien minime. Le mélangeur turbiti est livré dans une boîte en acier inoxydable avec des connecteurs mâles durables standard pour les connexions d'eau. Le raccordement au gaz est un raccord à pousser standard. Le raccordement au gaz est protégé par une valve unidirectionnelle de haute qualité qui protège le concentrateur d'oxygène et évite l'eau dans les tuyaux de gaz. Le turbiti peut traiter de l'eau avec des particules jusqu'à 2 mm.

volumes par modèle

turbiti models	Water lpm	Gas lpm
707 / 808	9 - 15	0.45 - 0.75
626 / 727 / 828	75 - 150	3 - 5
636 / 737 / 838	150 - 400	5 - 8
646 / 747 / 848	400 - 600	8 - 24
858	800 - 1000	40 - 50

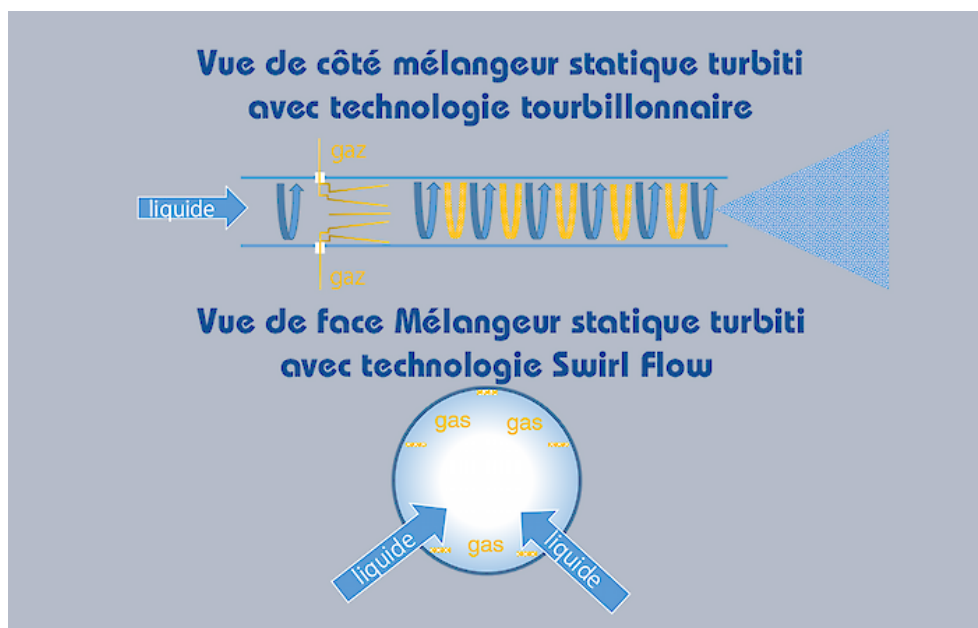
Remarque : les volumes sont des indications et dépendent de la pompe et de la pression de votre système

turbiti technologie de mélangeur statique améliorée

Le mélangeur statique trouve son origine dans le mélange de deux liquides, le premier brevet pour un mélangeur statique a été déposé en 1965. Au lieu de mélanger deux liquides, il est aussi possible de mélanger un liquide et un gaz. L'avantage des mélangeurs statiques est qu'ils peuvent traiter de grands volumes d'eau à la fois. De plus, ils ne sont pas sensibles aux obstructions. La technologie acniti est basée sur ce principe. Plutôt qu'un mélangeur statique normal, acniti a mis

en œuvre sa technologie brevetée de flux tourbillonnant. La technologie de flux tourbillonnant (Swirl Flow) bat l'eau et le gaz, et en raison des forces disponibles dans le mélangeur, des nanobulles sont créées. Dans le schéma ci-dessous, vous pouvez obtenir une visualisation du fonctionnement de la technologie. Le turbiti a une performance d'aération dissoute améliorée, dissolvant des gaz comme l'oxygène efficace et en grande quantité dans l'eau.

L'un des principaux avantages de ce mélangeur est la faible hauteur requise pour la génération de nanobulles. Une pompe à hauteur de refoulement basse signifie qu'il faut beaucoup moins d'énergie par rapport aux générateurs de nanobulles à hauteur de refoulement haute qui nécessitent souvent 5 fois plus de pression.



applications des nanobulles

Cette unité convient aux applications de traitement de l'eau ainsi qu'au traitement de l'eau potable saine pour le bétail, c'est-à-dire le bétail et la volaille. Une grande industrie utilisant les mélangeurs d'aération à nanobulles est la production de serres horticoles cultivant des produits tels que les tomates, les poivrons, les œillets, les roses, la laitue et les fraises. Outre les applications en eau douce, l'unité convient également aux applications en eau salée telles que l'élevage de crevettes et de saumons. Nous recommandons d'utiliser ce produit en combinaison avec notre concentrateur d'oxygène industriel. Investir à la fois dans le concentrateur d'oxygène et le mélangeur de nanobulles turbiti vous offre la tranquillité d'esprit et de nombreuses années de génération de bulles ultrafines sans problème.

concessionnaires et partenaires

La série turbiti OEM donne aux concessionnaires et partenaires la possibilité d'intégrer le turbiti dans leur propre équipement et de vendre des équipements

générateurs de nanobulles sous leur propre marque. Ce produit est réservé aux revendeurs et partenaires d'acniti, qui ont un contrat de licence et s'engagent à acheter certaines quantités. Si vous souhaitez devenir un partenaire acniti, contactez-nous pour connaître votre situation géographique et votre marché. Si vous êtes un client souhaitant acheter directement auprès d'acniti, veuillez consulter nos autres produits turbiti :

- Turbiti mélangeur de nanobulles O2 montage mural
- Turbiti mélangeur de nanobulles submersible
- Turbiti mélangeur de nanobulles O3 montage mural
- Swim Puriti mélangeur de nanobulles O2
- Swim Puriti mélangeur de nanobulles O3
- Skid de pompe à nanobulles Turbiti

spécifications du mélangeur à nanobulles turbiti 737

Description		Système Métrique	Système impérial
1	Nom du modèle	Spécifications du mélangeur à nanobulles Turbiti 737	Spécifications du mélangeur à nanobulles Turbiti 737
2	Numéro de modèle	turbiti_737_box304	turbiti_737_box304
Liquide		Système Métrique	Système impérial
3	Débit minimal / minute	150 Litre	40 Gallon
4	Courant maximal / minute	400 Litre	106 Gallon
5	Courant minimum / heure	9.0 M3	317.8 CF
6	Débit maximal / heure	24 M3	848 CF
7	température minimale de l'eau	-20 °C	-4 °F
8	température maximale de l'eau	50 °C	122 °F
9	Disponibilité et taille de la crépine	Pas de filtre, tamis requis pour les particules supérieures à 1 ou 2 mm.	Pas de filtre, tamis requis pour les particules supérieures à 1 ou 2 mm.
10	Filtre(s) d'entrée recommandé(s)	Série de filtres à l'entrée des pompes à fluide	Série de filtres à l'entrée des pompes à fluide
Ambiant		Système Métrique	Système impérial
11	Température ambiante minimale	-20 °C	-4 °F
12	Température ambiante maximale	50 °C	122 °F
13	Humidité relative minimale	0 %	0 %
14	Humidité relative maximale	100 %	100 %

Gaz		Système Métrique	Système impérial
15	Débit minimal / minute	5.0 Litre	1.3 Gallon
16	Courant maximal / minute	8.0 Litre	2.1 Gallon
17	Courant minimum / heure	300 Litre	79 Gallon
18	Débit maximal / heure	480 Litre	127 Gallon
19	Pression minimale	40 kPa	6 PSI
20	Pression maximale	350 kPa	51 PSI
21	Qualité du gaz	Pas de gaz corrosifs : convient pour O2, air, CO2, N2	Pas de gaz corrosifs : convient pour O2, air, CO2, N2
22	Remarque gaz	Les pressions mentionnées sont des pressions recommandées pour la génération de bulles. Le produit lui-même peut résister à des pressions allant jusqu'à 500 kPa.	Les pressions mentionnées sont des pressions recommandées pour la génération de bulles. Le produit lui-même peut résister à des pressions allant jusqu'à 500 kPa.
Electrique		Système Métrique	Système impérial
23	Tension phase Ø unité		
24	Consommation électrique de l'unité	Aucune pompe n'est incluse avec ce produit. Consommation d'énergie estimée de 750 à 1000 watts.	Aucune pompe n'est incluse avec ce produit. Consommation d'énergie estimée de 750 à 1000 watts.
25	Parties humides	résines à base de nylon	résines à base de nylon
26	modelo de bomba	Ce produit fonctionne aussi bien avec des pompes submersibles qu'avec des pompes centrifuges à un étage.	Ce produit fonctionne aussi bien avec des pompes submersibles qu'avec des pompes centrifuges à un étage.
27	Phase de pompe Ø tension		
28	Phase de pompe Ø tension 60Hz		

Electrique	Système Métrique	Système impérial
29 Réglage de la pression de la pompe	Ce produit fonctionne bien avec la plupart des pompes à faible pression. Hauteur de levage de 10 à 15 mètres. (Nous consulter pour plus d'informations).	Ce produit fonctionne bien avec la plupart des pompes à faible pression. Hauteur de levage de 10 à 15 mètres. (Nous consulter pour plus d'informations).
30 Contrôle	Pas d'automatisation	Pas d'automatisation
Pompe		
31 @option	Grundfos CM10-1	
32 @option	Ebara pompe DWO-400	
Connexions	Système Métrique	Système impérial
33 arrivée d'eau	Connecteur mâle R 2 pouces (50 mm)	Connecteur mâle R 2 pouces (50 mm)
34 sortie d'eau	Connexion mâle R de 1 pouce (25 mm)	Connexion mâle R de 1 pouce (25 mm)
35 Arrivée de gaz	Raccord instantané standard 10 mm, 3/8" sur demande	Raccord instantané standard 10 mm, 3/8" sur demande
Dimensions et poids	Système Métrique	Système impérial
36 Dim. (l) x (p) x (h)	405 x 100 x 130 mm	15.9 x 3.9 x 5.1 pouce
37 poids	2.8 kg	6.2 livres
38 Dimensions d'expédition (l)x(p)x(h)	12 x 34 x 12 cm	5 x 13 x 5 pouce
39 Poids de livraison	5 kg	11 livres

Remarques

40 Autres observations

- ✓ Le mélangeur turbiti UFB fonctionne normalement bien avec des pompes à faible pression utilisant une puissance de 750 à 1000 watts. (consultez-nous pour plus de détails)
- ✓ Température et pression extrêmes : tube adapté jusqu'à 50 degrés Celsius, avec une pression maximale de 500 kPa. Garantie uniquement pour les variables mentionnées ci-dessus.
- ✓ Propriétés des matériaux Nylon 12, Polyamide 12 ou PA 12
- ✓ Dimension boîte : 117 (h) x 120 (l) x 335 (l)
- ✓ Le diamètre minimum 737 est de 22 mm

spécifications du mélangeur à nanobulles turbiti 707

Description		Système Métrique	Système impérial
1	Nom du modèle	Spécifications du mélangeur à nanobulles Turbiti 707	Spécifications du mélangeur à nanobulles Turbiti 707
2	Numéro de modèle	turbiti_707_box304	turbiti_707_box304
Liquide		Système Métrique	Système impérial
3	Débit minimal / minute	9.0 Litre	2.4 Gallon
4	Courant maximal / minute	15 Litre	4.0 Gallon
5	Courant minimum / heure	540 Litre	143 Gallon
6	Débit maximal / heure	900 Litre	238 Gallon
7	température minimale de l'eau	-20 °C	-4 °F
8	température maximale de l'eau	50 °C	122 °F
9	Disponibilité et taille de la crépine	Pas de filtre, tamis requis pour les particules supérieures à 1 ou 2 mm.	Pas de filtre, tamis requis pour les particules supérieures à 1 ou 2 mm.
10	Filtre(s) d'entrée recommandé(s)	Série de petits filtres d'entrée de pompe	Série de petits filtres d'entrée de pompe
Ambiant		Système Métrique	Système impérial
11	Température ambiante minimale	-20 °C	-4 °F
12	Température ambiante maximale	50 °C	122 °F
13	Humidité relative minimale	0 %	0 %
14	Humidité relative maximale	100 %	100 %

Gaz	Système Métrique	Système impérial
15 Débit minimal / minute	0.5 Litre	0.1 Gallon
16 Courant maximal / minute	0.8 Litre	0.2 Gallon
17 Courant minimum / heure	27 Litre	7.1 Gallon
18 Débit maximal / heure	45 Litre	12 Gallon
19 Pression minimale	50 kPa	7 PSI
20 Pression maximale	400 kPa	58 PSI
21 Qualité du gaz	Pas de gaz corrosifs : convient pour O2, air, CO2, N2	Pas de gaz corrosifs : convient pour O2, air, CO2, N2

22 Remarque gaz

Electrique	Système Métrique	Système impérial
23 Tension phase Ø unité		
24 Consommation électrique de l'unité	Aucune pompe n'est incluse avec ce produit. Consommation d'énergie estimée de 200 à 850 watts.	Aucune pompe n'est incluse avec ce produit. Consommation d'énergie estimée de 200 à 850 watts.
25 Parties humides	résines à base de nylon	résines à base de nylon
26 modelo de bomba	Ce produit fonctionne aussi bien avec des pompes submersibles qu'avec des pompes centrifuges à un étage.	Ce produit fonctionne aussi bien avec des pompes submersibles qu'avec des pompes centrifuges à un étage.
27 Phase de pompe Ø tension		
28 Phase de pompe Ø tension 60Hz		

Electrique		Système Métrique	Système impérial
29	Réglage de la pression de la pompe	Ce produit fonctionne bien avec la plupart des pompes à faible pression. Hauteur de levage de 10 à 15 mètres. (Nous consulter pour plus d'informations).	Ce produit fonctionne bien avec la plupart des pompes à faible pression. Hauteur de levage de 10 à 15 mètres. (Nous consulter pour plus d'informations).
30	Contrôle	Pas d'automatisation	Pas d'automatisation
Pompe			
31	@option	Option pompe miniGaLF Ebara PRA 0,50	
32	@option	Grundfos CM1-4	
Connexions		Système Métrique	Système impérial
33	arrivée d'eau	10mm	10mm
34	sortie d'eau	10mm	10mm
35	Arrivée de gaz	6mm	6mm
Dimensions et poids		Système Métrique	Système impérial
36	Dim. (l) x (p) x (h)	120 x 180 x 140 mm	4.7 x 7.1 x 5.5 pouce
37	poids	0.67 kg	1.5 livres
38	Dimensions d'expédition (l)x(p)x(h)	16 x 33 x 16 cm	6 x 13 x 6 pouce
39	Poids de livraison	2 kg	4 livres
Remarques			
40	Autres observations	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Température et pression extrêmes : tube adapté jusqu'à 70 degrés Celsius, avec une pression maximale de 1000 kPa. Garantie uniquement pour les variables mentionnées ci-dessus. ✓ Propiedades del material Nylon 12, Poliamida 12 o PA 12 	

spécifications du mélangeur à nanobulles turbiti 727

Description		Système Métrique	Système impérial
1	Nom du modèle	Spécifications du mélangeur à nanobulles Turbiti 727	Spécifications du mélangeur à nanobulles Turbiti 727
2	Numéro de modèle	turbiti_727_box304	turbiti_727_box304
Liquide		Système Métrique	Système impérial
3	Débit minimal / minute	75 Litre	20 Gallon
4	Courant maximal / minute	150 Litre	40 Gallon
5	Courant minimum / heure	4.5 M3	158.9 CF
6	Débit maximal / heure	9.0 M3	317.8 CF
7	température minimale de l'eau	-20 °C	-4 °F
8	température maximale de l'eau	50 °C	122 °F
9	Disponibilité et taille de la crépine	Pas de crépine, crépine nécessaire lorsque les particules sont supérieures à 1 ou 2 mm.	Pas de crépine, crépine nécessaire lorsque les particules sont supérieures à 1 ou 2 mm.
Ambiant		Système Métrique	Système impérial
10	Température ambiante minimale	-20 °C	-4 °F
11	Température ambiante maximale	50 °C	122 °F
12	Humidité relative minimale	0 %	0 %
13	Humidité relative maximale	100 %	100 %

Gaz		Système Métrique	Système impérial
14	Débit minimal / minute	2.5 Litre	0.7 Gallon
15	Courant maximal / minute	5.0 Litre	1.3 Gallon
16	Courant minimum / heure	150 Litre	40 Gallon
17	Débit maximal / heure	300 Litre	79 Gallon
18	Pression minimale	50 kPa	7 PSI
19	Pression maximale	350 kPa	51 PSI
20	Qualité du gaz	Pas de gaz corrosifs : convient pour O2, air, CO2, N2	Pas de gaz corrosifs : convient pour O2, air, CO2, N2
21	Remarque gaz		
Electrique		Système Métrique	Système impérial
22	Tension phase Ø unité		
23	Consommation électrique de l'unité	Aucune pompe incluse avec ce produit. Consommation d'énergie estimée 100-250 watts.	Aucune pompe incluse avec ce produit. Consommation d'énergie estimée 100-250 watts.
24	Parties humides	Acrylonitrile styrène acrylate, PVC, EPDM	Acrylonitrile styrène acrylate, PVC, EPDM
25	modelo de bomba	Ce produit fonctionne aussi bien avec des pompes submersibles qu'avec des pompes centrifuges monocellulaires.	Ce produit fonctionne aussi bien avec des pompes submersibles qu'avec des pompes centrifuges monocellulaires.
26	Phase de pompe Ø tension		
27	Phase de pompe Ø tension 60Hz		

Electrique		Système Métrique	Système impérial
28	Réglage de la pression de la pompe	Ce produit fonctionne bien avec la plupart des pompes à faible hauteur de chute. Dirigez-vous de 10 à 15 mètres. (Demandez-nous plus de détails).	Ce produit fonctionne bien avec la plupart des pompes à faible hauteur de chute. Dirigez-vous de 10 à 15 mètres. (Demandez-nous plus de détails).
29	Contrôle	Aucun contrôle de fonctionnement automatique	Aucun contrôle de fonctionnement automatique
Pompe			
30	@option	Ebara-Matrix-5-3	
31	@option	Grundfos CM5-3	
32	@option	Ebara Matrix 5-3T/0.65	
Connexions		Système Métrique	Système impérial
33	arrivée d'eau	25mm ou raccord fileté 1 pouce	25mm ou raccord fileté 1 pouce
34	sortie d'eau	20mm ou raccord fileté 3/4 pouce	20mm ou raccord fileté 3/4 pouce
35	Arrivée de gaz	Raccord instantané de 10mm	Raccord instantané de 10mm
Dimensions et poids		Système Métrique	Système impérial
36	Dim. (l) x (p) x (h)	113 x 275 x 140 mm	4.4 x 10.8 x 5.5 pouce
37	poids	1.9 kg	4.2 livres
38	Dimensions d'expédition (l)x(p)x(h)	16 x 33 x 16 cm	6 x 13 x 6 pouce
39	Poids de livraison	3 kg	7 livres
Remarques			

Remarques

- | | |
|------------------------|---|
| 40 Autres observations | <ul style="list-style-type: none"><li data-bbox="619 248 1414 324">✓ Propriétés des matériaux Nylon 12, Polyamide 12 ou PA 12<li data-bbox="619 376 1414 526">✓ Température et pression extrêmes : tube adapté jusqu'à 50 degrés Celsius, avec une pression maximale de 500 kPa. Garantie uniquement pour les variables mentionnées ci-dessus. |
|------------------------|---|


spécifications du mélangeur à nanobulles turbiti 747

Description		Système Métrique	Système impérial
1	Nom du modèle	Spécifications du mélangeur à nanobulles Turbiti 747	Spécifications du mélangeur à nanobulles Turbiti 747
2	Numéro de modèle	turbiti_747_box304	turbiti_747_box304
Liquide		Système Métrique	Système impérial
3	Débit minimal / minute	400 Litre	106 Gallon
4	Courant maximal / minute	600 Litre	159 Gallon
5	Courant minimum / heure	24 M3	848 CF
6	Débit maximal / heure	36 M3	1,271 CF
7	température minimale de l'eau	-20 °C	-4 °F
8	température maximale de l'eau	50 °C	122 °F
9	Disponibilité et taille de la crépine		
Ambiant		Système Métrique	Système impérial
10	Température ambiante minimale	-20 °C	-4 °F
11	Température ambiante maximale	50 °C	122 °F
12	Humidité relative minimale	0 %	0 %
13	Humidité relative maximale	100 %	100 %
Gaz		Système Métrique	Système impérial
14	Débit minimal / minute	14 Litre	3.7 Gallon


Gaz		Système Métrique	Système impérial
15	Courant maximal / minute	16 Litre	4.2 Gallon
16	Courant minimum / heure	840 Litre	222 Gallon
17	Débit maximal / heure	960 Litre	254 Gallon
18	Pression minimale	50 kPa	7 PSI
19	Pression maximale	350 kPa	51 PSI
20	Qualité du gaz	Air, CO2, N2, O2, ozone inclus sur demande.	Air, CO2, N2, O2, ozone inclus sur demande.
21	Remarque gaz		
Electrique		Système Métrique	Système impérial
22	Tension phase Ø unité		
23	Consommation électrique de l'unité	Aucune pompe incluse avec ce produit. Consommation d'énergie estimée 1000-2000 watts.	Aucune pompe incluse avec ce produit. Consommation d'énergie estimée 1000-2000 watts.
24	Parties humides	Acrylonitrile styrène acrylate, PVC, EPDM	Acrylonitrile styrène acrylate, PVC, EPDM
25	modelo de bomba		
26	Phase de pompe Ø tension		
27	Phase de pompe Ø tension 60Hz		
28	Réglage de la pression de la pompe		
29	Contrôle		
Pompe			
30	@option	Ebara pompe 3M 50-125	
31	@option	Grundfos CM15-1	
32	@option	Grundfos CM25-1	
33	@option	Ebara pompe DWO-400	

Connexions		Système Métrique	Système impérial
34	arrivée d'eau	50mm ou raccord fileté 2 pouces	50mm ou raccord fileté 2 pouces
35	sortie d'eau	40 mm ou raccord fileté 1,5 pouces	40 mm ou raccord fileté 1,5 pouces
36	Arrivée de gaz	Raccord instantané de 10mm	Raccord instantané de 10mm
Dimensions et poids		Système Métrique	Système impérial
37	Dim. (l) x (p) x (h)	166 x 540 x 166 mm	6.5 x 21.3 x 6.5 pouce
38	poids	4.8 kg	10.6 livres
39	Dimensions d'expédition (l)x(p)x(h)	24 x 55 x 24 cm	9 x 22 x 9 pouce
40	Poids de livraison	6 kg	13 livres
Remarques			
41	Autres observations	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Material properties Nylon 12, Polyamide 12, or PA 12 ✓ La porte minimale 747 est une entrée de 52 mm, un turbo de 40 mm, plus court que la chambre de mélange plus grande et que la sortie de 41 mm 	


spécifications du mélangeur de nanobulles d'eau de mer turbiti 636

Description		Système Métrique	Système impérial
1	Nom du modèle	Spécifications du mélangeur de nanobulles d'eau de mer Turbiti 636	Spécifications du mélangeur de nanobulles d'eau de mer Turbiti 636
2	Numéro de modèle	turbiti_636_box316L	turbiti_636_box316L
Connexions		Système Métrique	Système impérial
3	arrivée d'eau	Connecteur mâle R 2 pouces (50 mm)	Connecteur mâle R 2 pouces (50 mm)
4	sortie d'eau	Connexion mâle R de 1 pouce (25 mm)	Connexion mâle R de 1 pouce (25 mm)
5	Arrivée de gaz	Raccord instantané standard 10 mm, 3/8" sur demande	Raccord instantané standard 10 mm, 3/8" sur demande
Remarques			
6	Autres observations	 La variante eau de mer ou eau salée est livrée avec des raccords de gaz en bronze ou sus316(L).	

spécifications du mélangeur de nanobulles d'eau de mer turbiti 626

Description		Système Métrique	Système impérial
1	Nom du modèle	Spécifications du mélangeur de nanobulles d'eau de mer Turbiti 626	Spécifications du mélangeur de nanobulles d'eau de mer Turbiti 626
2	Numéro de modèle	turbiti_626_box304	turbiti_626_box304
Connexions		Système Métrique	Système impérial
3	arrivée d'eau	25mm ou raccord fileté 1 pouce	25mm ou raccord fileté 1 pouce
4	sortie d'eau	20mm ou raccord fileté 3/4 pouce	20mm ou raccord fileté 3/4 pouce
5	Arrivée de gaz	Raccord instantané standard 10 mm, 3/8" sur demande	Raccord instantané standard 10 mm, 3/8" sur demande
Remarques			
6	Autres observations	 La variante eau de mer ou eau salée est livrée avec des raccords de gaz en bronze ou sus316(L).	

spécifications du mélangeur de nanobulles d'eau de mer turbiti 646

Description		Système Métrique	Système impérial
1	Nom du modèle	Spécifications du mélangeur de nanobulles d'eau de mer Turbiti 646	Spécifications du mélangeur de nanobulles d'eau de mer Turbiti 646
2	Numéro de modèle	turbiti_646_box304	turbiti_646_box304
Connexions		Système Métrique	Système impérial
3	arrivée d'eau	Connecteur mâle R 2 pouces (50 mm)	Connecteur mâle R 2 pouces (50 mm)
4	sortie d'eau	Connexion mâle R de 1 pouce (25 mm)	Connexion mâle R de 1 pouce (25 mm)
5	Arrivée de gaz	Raccord instantané standard 10 mm, 3/8" sur demande	Raccord instantané standard 10 mm, 3/8" sur demande
Remarques			
6	Autres observations	 La variante eau de mer ou eau salée est livrée avec des raccords de gaz en bronze ou sus316(L).	