



acniti LLC
1-2-9 Nyoidani
Minoh Osaka
〒562-0011
Japon

acniti

turbiti skid de pompe

Le turbiti O2 est le générateur de bulles ultrafines polyvalent adapté aux sites agricoles, horticoles et piscicoles. Super saturation en oxygène pour les réservoirs de stockage journalier d'eau en horticulture. Solutions d'eau potable pour poulets, vaches, cochons et chevaux, donnant aux animaux une eau à haute teneur en OD (oxygène dissous) avec des bulles ultrafines pour améliorer leur digestion des aliments plus efficacement, ce qui se traduit par des animaux en meilleure santé.



turbiti skid de pompe

skid de pompe à nanobulles turbiti technologie d'aération améliorée

- ✓ facile à implanter dans des installations existantes
- ✓ dissolution efficace des gaz et production de nanobulles
- ✓ Clean Tech - Solutions de nettoyage sans produits chimiques
- ✓ combinés dans les systèmes de traitement des eaux usées
- ✓ systèmes utilisés pour l'abreuvement de la volaille et du bétail
- ✓ utilise la technologie de fabrication de nanobulles turbiti
- ✓ production de nanobulles pour bassin d'irrigation pour utilisation agricole
- ✓ Actuellement disponible en pompes monophasées et triphasées, 1Ø230 volt, 3Ø230 ou 3Ø400 volt
- ✓ Turbiti 636 pour les applications en eau salée et en eau de mer

Le générateur de nanobulles de skid de pompe est un ensemble complet, facile à installer et prêt à l'emploi.

options de la pompe à nanobulles turbiti

Acniti propose les séries de pompes Ebara DWO, Matrix et Ebara 3M pour le skid de pompe. La série DWO a une roue ouverte et convient au pompage de solides en suspension dans l'eau liquide et sale, en manipulant des solides sphériques jusqu'à 19 mm. Les Ebara 3M et Matrix sont des pompes en acier inoxydable adaptées aux applications agricoles ou aquacoles, pompant de l'eau propre économe en énergie.

application eau salée et eau de mer turbiti 636

Pour l'eau salée, acniti propose des pompes durables construites avec une roue et un diffuseur en Noryl, un matériau connu pour sa résistance à l'usure et à la corrosion.

turbiti 737 pompe skid

| Description | | Système Métrique | Système impérial |
|-------------|---------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|
| 1 | Nom du modèle | Turbiti 737 pompe skid | Turbiti 737 pompe skid |
| 2 | Numéro de modèle | turbiti_pump-sus304_skid_737_3p-230V | turbiti_pump-sus304_skid_737_3p-230V |
| Liquide | | Système Métrique | Système impérial |
| 3 | Disponibilité et taille de la crépine | | |
| Ambiant | | Système Métrique | Système impérial |
| 4 | Température ambiante minimale | -20 °C | -4 °F |
| 5 | Température ambiante maximale | 50 °C | 122 °F |
| Gaz | | Système Métrique | Système impérial |
| 6 | Débit minimal / minute | 5.0 Litre | 1.3 Gallon |
| 7 | Courant maximal / minute | 8.0 Litre | 2.1 Gallon |
| 8 | Courant minimum / heure | 300 Litre | 79 Gallon |
| 9 | Débit maximal / heure | 480 Litre | 127 Gallon |
| 10 | Pression minimale | 100 kPa | 15 PSI |
| 11 | Pression maximale | 350 kPa | 51 PSI |
| 12 | Qualité du gaz | | |
| 13 | Remarque gaz | | |
| Connexions | | Système Métrique | Système impérial |
| 14 | arrivée d'eau | | G 2.5" pump suction connection |
| 15 | sortie d'eau | | R 1", outer thread connection |

| Connexions | | Système Métrique | Système impérial |
|------------|----------------|----------------------------|----------------------------|
| 16 | Arrivée de gaz | Raccord instantané de 10mm | Raccord instantané de 10mm |

turbiti 636 pompe skid

| Description | | Système Métrique | Système impérial |
|-------------|---------------------------------------|---|---|
| 1 | Nom du modèle | Turbiti 636 pompe skid | Turbiti 636 pompe skid |
| 2 | Numéro de modèle | turbiti_636_pumpskid_3p-230V_50Hz | turbiti_636_pumpskid_3p-230V_50Hz |
| Liquide | | Système Métrique | Système impérial |
| 3 | Débit minimal / minute | 83 Litre | 22 Gallon |
| 4 | Courant maximal / minute | 220 Litre | 58 Gallon |
| 5 | Courant minimum / heure | 5.0 M3 | 175.9 CF |
| 6 | Débit maximal / heure | 13 M3 | 466 CF |
| 7 | Disponibilité et taille de la crépine | | |
| 8 | Filtre(s) d'entrée recommandé(s) | Série de filtres à l'entrée des pompes à fluide | Série de filtres à l'entrée des pompes à fluide |
| Ambiant | | Système Métrique | Système impérial |
| 9 | Température ambiante minimale | -20 °C | -4 °F |
| 10 | Température ambiante maximale | 35 °C | 95 °F |
| Gaz | | Système Métrique | Système impérial |
| 11 | Débit minimal / minute | 5.0 Litre | 1.3 Gallon |
| 12 | Courant maximal / minute | 8.0 Litre | 2.1 Gallon |
| 13 | Courant minimum / heure | 300 Litre | 79 Gallon |
| 14 | Débit maximal / heure | 480 Litre | 127 Gallon |
| 15 | Pression minimale | 100 kPa | 15 PSI |
| 16 | Pression maximale | 220 kPa | 32 PSI |
| 17 | Qualité du gaz | | |

| Gaz | Système Métrique | Système impérial |
|----------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|
| 18 | Remarque gaz | |
| Electrique | Système Métrique | Système impérial |
| 19 | Tension phase Ø unité | 3Ø 230/400VAC |
| 20 | Consommation électrique de l'unité | 2200 |
| 21 | Parties humides | Noryl renforcé de fibres de verre |
| 22 | modelo de bomba | |
| 23 | Phase de pompe Ø tension | 3Ø 230/400VAC |
| 24 | Moteur de pompe 50Hz | 2200 Watt |
| 25 | Tête de pompe 50Hz | 19 Mètre |
| 26 | Phase de pompe Ø tension 60Hz | 3.0 ch |
| 27 | Réglage de la pression de la pompe | 62 pied |
| 28 | Contrôle | Manual |
| 29 | Contrôle | No control |
| Connexions | Système Métrique | Système impérial |
| 29 | arrivée d'eau | G 2" pump suction connection |
| 30 | sortie d'eau | R 1", outer thread connection |
| 31 | Arrivée de gaz | Raccord instantané de 10mm |
| Dimensions et poids | Système Métrique | Système impérial |
| 32 | Dim. (l) x (p) x (h) | 420 x 665 x 1010 mm |
| 33 | poids | 16.5 x 26.2 x 39.8 pouce |
| | | 33.6 kg |
| | | 74.1 livres |


Remarques

34 Autres observations

- ✓ N'installez et n'utilisez le produit qu'à une altitude inférieure à 2000 mètres.
- ✓ Enable charged operation of 0.5 meters below sea level, never more than 3 meters.
- ✓ Install a foot valve on the intake pipe when the pump is located above sea level
- ✓ Acoustic level of the pump is less than 70dBA
- ✓ Use 4G1mm cable to connect the 3-phase pump, cable type H07RN-F


turbiti 747 pompe skid

| Description | | Système Métrique | Système impérial |
|-------------|---------------------------------------|--|--|
| 1 | Nom du modèle | Turbiti 747 pompe skid | Turbiti 747 pompe skid |
| 2 | Numéro de modèle | turbiti_pump-sus304_skid_747_3p-230V | turbiti_pump-sus304_skid_747_3p-230V |
| Liquide | | Système Métrique | Système impérial |
| 3 | Disponibilité et taille de la crépine | | |
| Ambiant | | Système Métrique | Système impérial |
| 4 | Humidité relative minimale | 0 % | 0 % |
| 5 | Humidité relative maximale | 100 % | 100 % |
| Gaz | | Système Métrique | Système impérial |
| 6 | Débit minimal / minute | 14 Litre | 3.7 Gallon |
| 7 | Courant maximal / minute | 16 Litre | 4.2 Gallon |
| 8 | Courant minimum / heure | 840 Litre | 222 Gallon |
| 9 | Débit maximal / heure | 960 Litre | 254 Gallon |
| 10 | Pression minimale | 140 kPa | 20 PSI |
| 11 | Pression maximale | 260 kPa | 38 PSI |
| 12 | Qualité du gaz | Pas de gaz corrosifs, Oxygène, Air CO2 ou N2 fonctionnent bien | Pas de gaz corrosifs, Oxygène, Air CO2 ou N2 fonctionnent bien |
| 13 | Remarque gaz | | |
| Electrique | | Système Métrique | Système impérial |
| 14 | Tension phase Ø unité | 3Ø 230/400VAC ±10% | 3Ø 230/400VAC ±10% |
| 15 | Consommation électrique de l'unité | 3000 watt | 3000 watt |

| Electrique | Système Métrique | Système impérial |
|---------------------------------------|--|---|
| 16 Parties humides | | SUS304 (316), Nylon, PVC |
| 17 modelo de bomba | | Ebara 3(L)M 50-125/3.0 |
| 18 Phase de pompe Ø tension | 3Ø 230/400VAC ±10% | 3Ø 230/400VAC ±10% |
| 19 Moteur de pompe 50Hz | 3000 Watt | 4.0 ch |
| 20 Tête de pompe 50Hz | 14 Mètre | 46 pied |
| 21 Phase de pompe Ø tension 60Hz | | |
| 22 Méthode d'aspiration de la pompe | Pression | Pression |
| 23 Réglage de la pression de la pompe | | |
| 24 Contrôle | | |
| Connexions | Système Métrique | Système impérial |
| 25 arrivée d'eau | | Flange DN65 according DIN 2532 Standard |
| 26 sortie d'eau | | R 1.5" |
| 27 Arrivée de gaz | 10mm | 10mm |
| Dimensions et poids | Système Métrique | Système impérial |
| 28 poids | 60 kg | 132.3 livres |
| Remarques | | |
| 29 Autres observations |  Il est recommandé d'utiliser un variateur de fréquence avec ce pumpskid, ce qui permet un contrôle plus précis de la pression. | |

turbiti 727 pompe skid

| Description | | Système Métrique | Système impérial |
|-------------|---------------------------------------|--|--|
| 1 | Nom du modèle | Turbiti 727 pompe skid | Turbiti 727 pompe skid |
| 2 | Numéro de modèle | turbiti_pump-sus304_skid_727_3p-230V_50Hz | turbiti_pump-sus304_skid_727_3p-230V_50Hz |
| Liquide | | Système Métrique | Système impérial |
| 3 | Débit minimal / minute | 32 Litre | 8.5 Gallon |
| 4 | Courant maximal / minute | 130 Litre | 34 Gallon |
| 5 | Courant minimum / heure | 1.9 M3 | 67.8 CF |
| 6 | Débit maximal / heure | 7.8 M3 | 275.5 CF |
| 7 | Disponibilité et taille de la crépine | | |
| Ambiant | | Système Métrique | Système impérial |
| 8 | Température ambiante maximale | 40 °C | 104 °F |
| Gaz | | Système Métrique | Système impérial |
| 9 | Débit minimal / minute | 2.0 Litre | 0.5 Gallon |
| 10 | Courant maximal / minute | 5.0 Litre | 1.3 Gallon |
| 11 | Courant minimum / heure | 120 Litre | 32 Gallon |
| 12 | Débit maximal / heure | 300 Litre | 79 Gallon |
| 13 | Pression minimale | 100 kPa | 15 PSI |
| 14 | Pression maximale | 350 kPa | 51 PSI |
| 15 | Qualité du gaz | Pas de gaz corrosifs, Oxygène, Air CO2 ou N2 fonctionnent bien | Pas de gaz corrosifs, Oxygène, Air CO2 ou N2 fonctionnent bien |
| 16 | Remarque gaz | | |

| Electrique | | Système Métrique | Système impérial |
|---------------------|-------------------------------------|--|--------------------------|
| 17 | Tension phase Ø unité | 3Ø 230/400VAC ±10% | 3Ø 230/400VAC ±10% |
| 18 | Consommation électrique de l'unité | 650 watt | 650 watt |
| 19 | Parties humides | | SUS304, Nylon, PVC |
| 20 | modelo de bomba | Ebara-Matrix-5-3 | Ebara-Matrix-5-3 |
| 21 | Phase de pompe Ø tension | 3Ø 230/400VAC ±10% | 3Ø 230/400VAC ±10% |
| 22 | Moteur de pompe 50Hz | 650 Watt | 0.9 ch |
| 23 | Tête de pompe 50Hz | 16.9 Mètre | 55 pied |
| 24 | Phase de pompe Ø tension 60Hz | | |
| 25 | Méthode d'aspiration de la pompe | Pression | Pression |
| 26 | Réglage de la pression de la pompe | | |
| 27 | Contrôle | | |
| Connexions | | Système Métrique | Système impérial |
| 28 | arrivée d'eau | R 1 1/4" | R 1 1/4" |
| 29 | sortie d'eau | 3/4" | 3/4" |
| 30 | Arrivée de gaz | 10mm | 10mm |
| Dimensions et poids | | Système Métrique | Système impérial |
| 31 | Dim. (l) x (p) x (h) | 340 x 400 x 540 mm | 13.4 x 15.7 x 21.3 pouce |
| 32 | poids | 20.3 kg | 44.8 livres |
| 33 | Dimensions d'expédition (l)x(p)x(h) | 57 x 87 x 47 cm | 22 x 34 x 19 pouce |
| 34 | Poids de livraison | 25 kg | 55 livres |
| Remarques | | | |
| 35 | Autres observations |  Il est recommandé d'utiliser un variateur de fréquence avec ce pumpskid, ce qui permet un contrôle plus précis de la pression. | |

turbiti 747 316l pompe skid

| Description | | Système Métrique | Système impérial |
|-------------|---------------------|---|---|
| 1 | Nom du modèle | Turbiti 747 316L pompe skid | Turbiti 747 316L pompe skid |
| 2 | Numéro de modèle | turbiti_pump-sus316_skid_747-O3A_3p-230V_50Hz | turbiti_pump-sus316_skid_747-O3A_3p-230V_50Hz |
| Connexions | | Système Métrique | Système impérial |
| 3 | arrivée d'eau | | RC 1.5", inner thread |
| 4 | sortie d'eau | | Flange DN50 according DIN 2532 Standard |
| 5 | Arrivée de gaz | | 10mm push to connect fitting or 3/8" on request |
| Remarques | | | |
| 6 | Autres observations | <ul style="list-style-type: none"> ✓ Skid de pompe Turbiti avec une pompe résistante à l'ozone. ✓ Autres spécifications similaires à celles du turbiti pumpskid 747 | |