



acniti LLC
1-2-9 Nyoidani
Minoh Osaka
〒562-0011
Japan

acniti

turbiti fusion

turbiti fusion

générateur de micro-nanobulles turbiti fusion

- ✓ Générateur de micro-nanobulles par fusion Turbiti
- ✓ Plug and Play, pompe incluse.
- ✓ Peu de pression de gaz requise, juste pour ouvrir la vanne de crack
- ✓ Convient pour une utilisation en laboratoire et une utilisation continue dans de petites applications
- ✓ Variateur de fréquence pour le contrôle de la vitesse de la pompe inclus

Générateur de micro-nanobulles Turbiti Fusion avec pompe. La série 7 convient à l'air, à l'azote, au CO2 et à l'oxygène. La série 8 peut également être utilisée pour les gaz corrosifs tels que l'ozone.

turbiti fusion 707

	Description	Système Métrique	Système impérial
1	Nom du modèle	turbiti fusion 707	turbiti fusion 707
2	Numéro de modèle	turbiti_fusion_707	turbiti_fusion_707
	Liquide	Système Métrique	Système impérial
3	Débit minimal / minute	9.0 Litre	2.4 Gallon
4	Courant maximal / minute	15 Litre	4.0 Gallon
5	Courant minimum / heure	540 Litre	143 Gallon
6	Débit maximal / heure	900 Litre	238 Gallon
7	température minimale de l'eau	0 °C	32 °F
8	température maximale de l'eau	40 °C	104 °F
9	Disponibilité et taille de la crépine		
10	Filtre(s) d'entrée recommandé(s)	Série de petits filtres d'entrée de pompe	Série de petits filtres d'entrée de pompe
	Ambiant	Système Métrique	Système impérial
11	Température ambiante minimale	-10 °C	14 °F
12	Température ambiante maximale	40 °C	104 °F
13	Humidité relative minimale	0 %	0 %
14	Humidité relative maximale	90 %	90 %
	Gaz	Système Métrique	Système impérial
15	Débit minimal / minute	0.2 Litre	0.1 Gallon
16	Courant maximal / minute	0.6 Litre	0.2 Gallon

Gaz		Système Métrique	Système impérial
17	Courant minimum / heure	12 Litre	3.2 Gallon
18	Débit maximal / heure	36 Litre	9.5 Gallon
19	Pression minimale	50 kPa	7 PSI
20	Pression maximale	400 kPa	58 PSI
21	Qualité du gaz	Pas de gaz corrosifs	Pas de gaz corrosifs
22	Remarque gaz	O2, Air, CO2, N2	O2, Air, CO2, N2
Electrique		Système Métrique	Système impérial
23	Tension phase Ø unité		1 Ø 110 or 230 VAC
24	Consommation électrique de l'unité	550 watt	550 watt
25	Parties humides		
26	modelo de bomba		
27	Phase de pompe Ø tension		
28	Moteur de pompe 50Hz	550 Watt	0.7 ch
29	Tête de pompe 50Hz	35 Mètre	115 pied
30	Phase de pompe Ø tension 60Hz		
31	Réglage de la pression de la pompe		
32	Contrôle		
Connexions		Système Métrique	Système impérial
33	arrivée d'eau		RC 3/4"
34	sortie d'eau		RC 3/4"
35	Arrivée de gaz		6mm or 1/4"
Dimensions et poids		Système Métrique	Système impérial
36	Dim. (l) x (p) x (h)	270 x 550 x 450 mm	10.6 x 21.7 x 17.7 pouce
37	poids	18.8 kg	41.4 livres

	Dimensions et poids	Système Métrique	Système impérial
38	Dimensions d'expédition (l)x(p)x(h)	36 x 61 x 46 cm	14 x 24 x 18 pouce
39	Poids de livraison	21 kg	46 livres

turbiti fusion 808

Description		Système Métrique	Système impérial
1	Nom du modèle	turbiti fusion 808	turbiti fusion 808
2	Numéro de modèle	turbiti_fusion_808	turbiti_fusion_808
Liquide		Système Métrique	Système impérial
3	Débit minimal / minute	9.0 Litre	2.4 Gallon
4	Courant maximal / minute	15 Litre	4.0 Gallon
5	Courant minimum / heure	540 Litre	143 Gallon
6	Débit maximal / heure	900 Litre	238 Gallon
7	Disponibilité et taille de la crépine		
Gaz		Système Métrique	Système impérial
8	Qualité du gaz		
9	Remarque gaz		
Connexions		Système Métrique	Système impérial
10	arrivée d'eau		
11	sortie d'eau		
12	Arrivée de gaz	6mm ou 1/4"	6mm ou 1/4"
Dimensions et poids		Système Métrique	Système impérial
13	Dim. (l) x (p) x (h)	270 x 550 x 450 mm	10.6 x 21.7 x 17.7 pouce
14	Dimensions d'expédition (l)x(p)x(h)	36 x 61 x 46 cm	14 x 24 x 18 pouce